

អង់គ្លេស

1

ការមែនុយ និងការរំលែក



สาระการเรียนรู้

1

ความปลอดภัยกับไฟ
ในงานเชื่อม

2

ความปลอดภัย
ในงานเชื่อมแก๊ส

3

ความปลอดภัย
ในงานเชื่อมไฟฟ้า



ความปลอดภัยก้าวไปในงานเชื่อม



ความปลอดภัยในงานเชื่อมนับเป็นสิ่งที่สำคัญอย่างยิ่ง เพื่อป้องกันมิให้เกิดอันตราย ซึ่งจะนำความสูญเสียให้แก่ทรัพย์สิน ร่างกายและชีวิตของตนเอง และผู้อื่น ดังนั้นควรศึกษาอันตรายต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงานเชื่อม และเพื่อร่วมงาน ดังนี้

1

อันตรายการระเบิดที่เกิดจากการเคลื่อนย้าย ก๊อกส่วนออกซิเจนและก๊อกส่วนเชกิลิน หรือใช้ก๊อกส่วนเชกิลินไม่ถูกต้อง

ในการเชื่อมแก๊สจะใช้แก๊สส่วนออกซิเจน และแก๊สส่วนเชกิลินในการเชื่อมแก๊ส การเคลื่อนย้ายแก๊สส่วนออกซิเจน จะต้องระมัดระวังเป็นพิเศษ

1

ควรเก็บก๊อกส์ เครื่องควบคุม ความดันแก๊ส หัวเชื่อม สายยาง เชื่อมให้ห่างจากความร้อนและแสงแดด

2

ขณะที่เคลื่อนย้ายก๊อกส์ต้องปิดฝาครอบหัวก๊อกส์ทุกครั้ง เพื่อป้องกันการล้ม

3

ตัวก๊อกส์ควรตั้งก่อตรงและหาซี่มัดล็อกให้มั่นคง ก่อนการเคลื่อนย้าย



ความปลอดภัยกับใบินงานเชื้อม



- ก่อนการเชื้อมต้องทำความสะอาดถังน้ำมัน เชื้อเพลิงเสียก่อน เมื่อกำความสะอาดเสร็จแล้ว ให้น้ำมาน้ำมาเติมลงในถังเพื่อแกนก้ออากาศ โดยเติมน้ำลงในถังอย่างน้อย $\frac{1}{3}$ ของถัง และต้องเปิดฝาถังไว้ตลอดเพื่อให้เกิดการระบายอากาศตลอดเวลา



2 อันตรายการระเบิดของชิ้นงาน

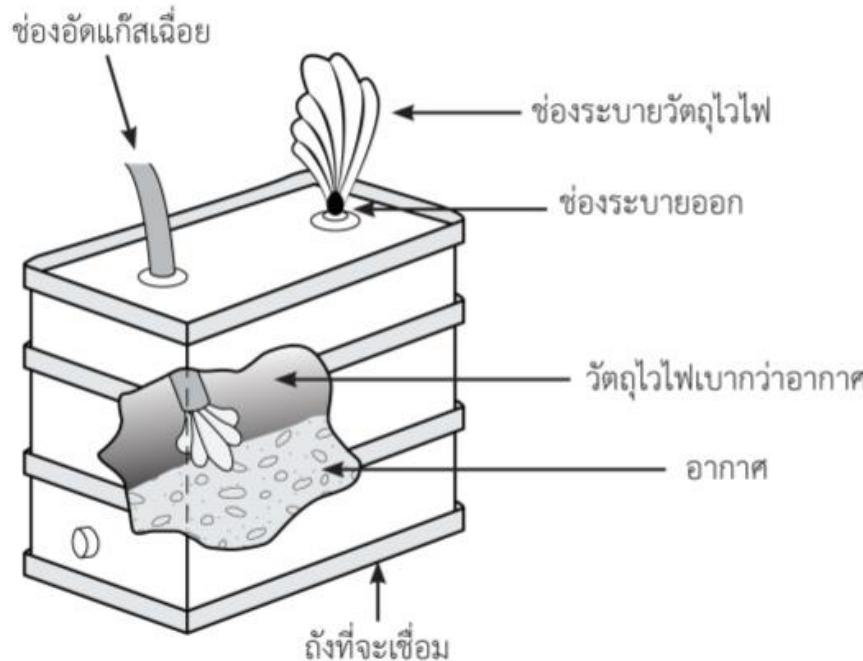
ในบางครั้งมีการเชื้อมงานที่มีสารไวไฟ เช่นสารเชื้อเพลิง ซึ่งเป็นสารที่ก่อให้เกิดระเบิด มีวิธีการหลีกเลี่ยงได้ดังนี้

วิธีการไล่อากาศโดยเติมน้ำเข้าแทนที่



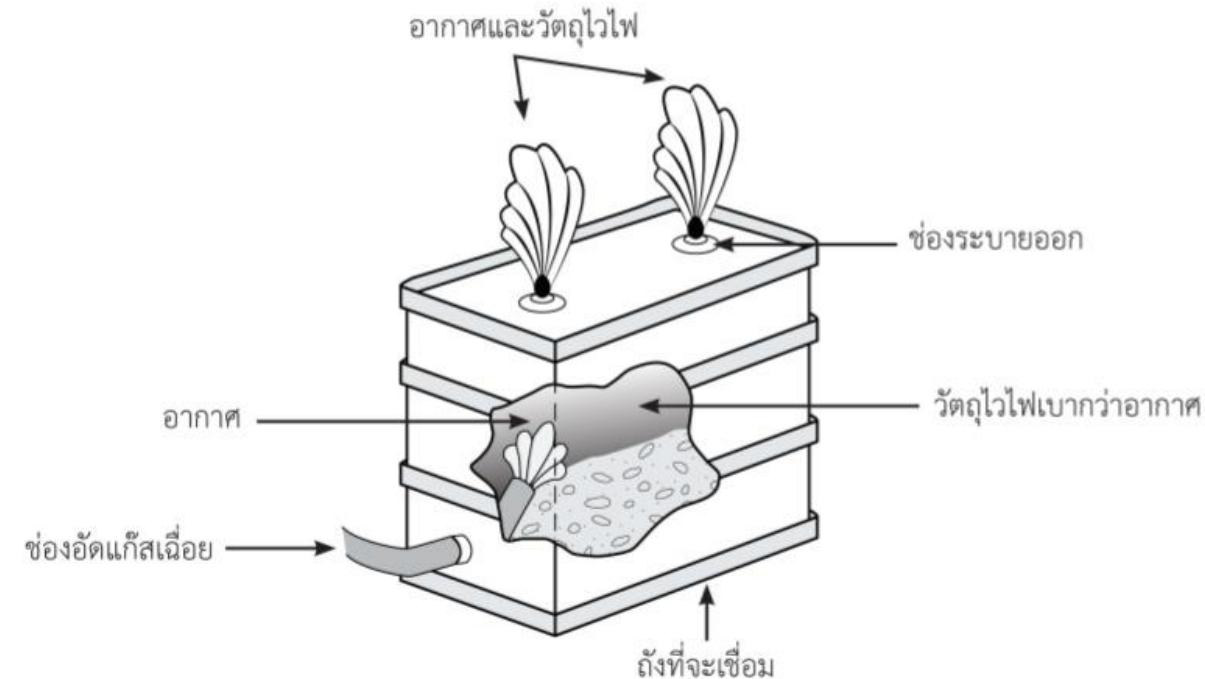
ความปลอดภัยก็ว่าไปในงานเชื้อม

- 2 การอัดแก๊สเสี่ยงเข้าถังก่อนการเชื้อมในกรณีที่วัสดุเชื่อเพลิงเบากว่าอากาศให้อัดแก๊สเสี่ยงเข้าด้านบน ซึ่งมีช่องระบายน้ำอากาศอยู่ด้านบน เช่นเดียวกับ



2 อันตรายการระเบิดของชิ้นงาน

ในกรณีที่วัสดุเชื่อเพลิงหนักกว่าอากาศ ช่องอัดแก๊สเสี่ยงอยู่ด้านล่าง และช่องระบายน้ำอากาศจะอยู่ด้านบน



ความปลอดภัยที่นำไปในงานเชื่อม



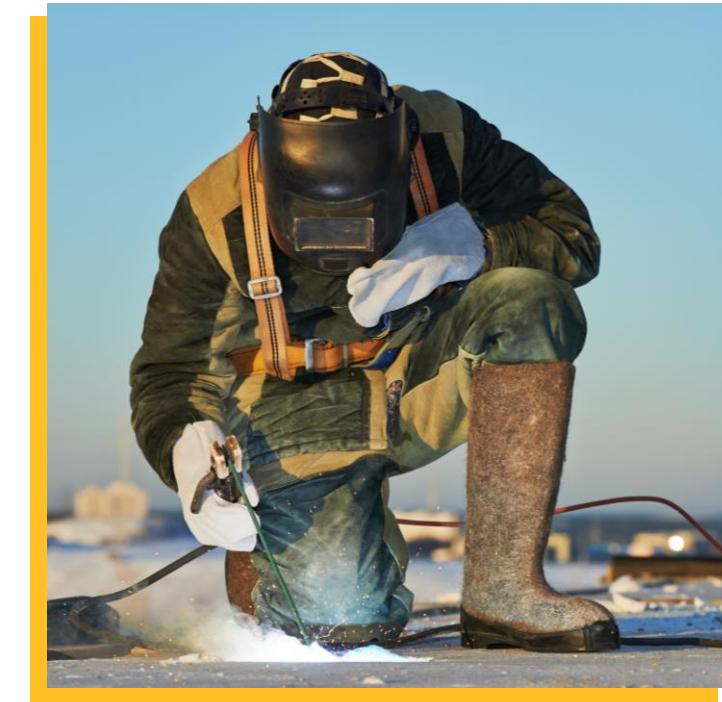
3

อันตรายไฟฟ้าดูด

- 1 ใบขนะทำงานครวิส่ถุงมือ และรองเท้าที่มีวนบวนหุ้ม
- 2 สายเชื่อมจะต้องมีวนบวนหุ้ม อญี่ในสภาพเรียบร้อยและ ครวใช้หัวเชื่อมแบบมีวนบวน
- 3 เปลี่ยนลวดเชื่อมด้วยความ ระมัดระวัง
- 4 พื้นที่ที่ทำการเชื่อมควรจะ เป็นพื้นที่แห้ง ถ้าเป็นพื้นที่ เปียก ครวิส่รองเท้าที่เป็น พื้นยาง

4

อันตรายความร้อน จากการเชื่อมและสแลกร้อน



ก่อนทำการเชื่อมต้องแต่งตัวให้รัดกุม ป้องกันการกระเด็นของเม็ดโลหะและ ความร้อน ได้แก่ เสื้อหนัง ปลอกแขน ถุงมือ หน้ากาก

ความปลอดภัยที่นำไปในงานเชื่อม

1

รังสีอัลตราไวโอเลต

รังสีนี้จะดูดซึมโดยเยื่อตา ถ้าสูกตาได้รับรังสีมากเกินไปแล้วจะทำให้เกิดความรุ้สึกเหมือนมีสิ่งแปลกปลอมอยู่ในนัยน์ตา จะทำให้บ้าตาให้เกิดการเกร็งของกล้ามเนื้อ หากสะสมมากอาจส่งผลให้เกิดมะเร็งผิวหนังได้

2

รังสีอัลตราไวโอเลต

อาการจะไม่แสดงให้เห็นในทันที รังสีนี้ เมื่อชูกดูดซึมมากเกินไปจะทำให้เกิดอาการแสบของเยื่อนัยน์ตา ทำให้ตาเสื่อมสภาพก่อนวัย และเกิดต้อกระจกรวมถึงทำให้ผิวหนังแห้ง หนังกำพร้าลอก

5

อันตรายรังสีจากการเชื่อม

รังสีที่เกิดมาทั้งหมดนี้เราสามารถป้องกันได้โดยการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน

3

แสง

เมื่อมีการอาร์กเกิดขึ้นและไม่มีการป้องกันที่ดี แสงจะเข้าสู่นัยน์ตา ทำให้ตาพร่ามัวและมองไม่เห็นชั่วขณะหนึ่ง

ความปลอดภัยทั่วไปในงานเชื่อม

6 อันตรายคันพิษจากการเชื่อม

1 ควันที่เกิดจากการเชื่อมเหล็ก

เรียกว่าออกไซด์ จะไม่ก่อให้เกิดอันตราย

2 ควันที่เกิดจากการเชื่อมกองడง

จะไม่ก่อให้เกิดอันตราย

3 ควันที่เกิดจากการเชื่อมตะกั่ว

ควันของตะกั่วที่สูดدمเข้าไปจะสะสม
อยู่ในทุกส่วนของร่างกาย รวมถึง
กระดูก ส่งผลให้มีอาการอาเจียน
คลื่นไส้ และอาการอื้น ๆ ชึ้นในสาร
ตะกั่ว จะมีอันตรายมากที่สุด

4 ควันที่เกิดจากการเชื่อมแมงกานีส

และแมงกานีสพสม

เป็นอันตรายต่อระบบหายใจและเกิด
การเปลี่ยนแปลงต่อระบบประสาท

5 ควันที่เกิดจากการเชื่อมสังกะสี

โดยเฉพาะเหล็กเคลือบแผ่นสังกะสี
จะทำให้แบนหน้าอก ปวดศีรษะ เป็นไข้

ความปลอดภัย ในงานเชื้อมแก๊ส

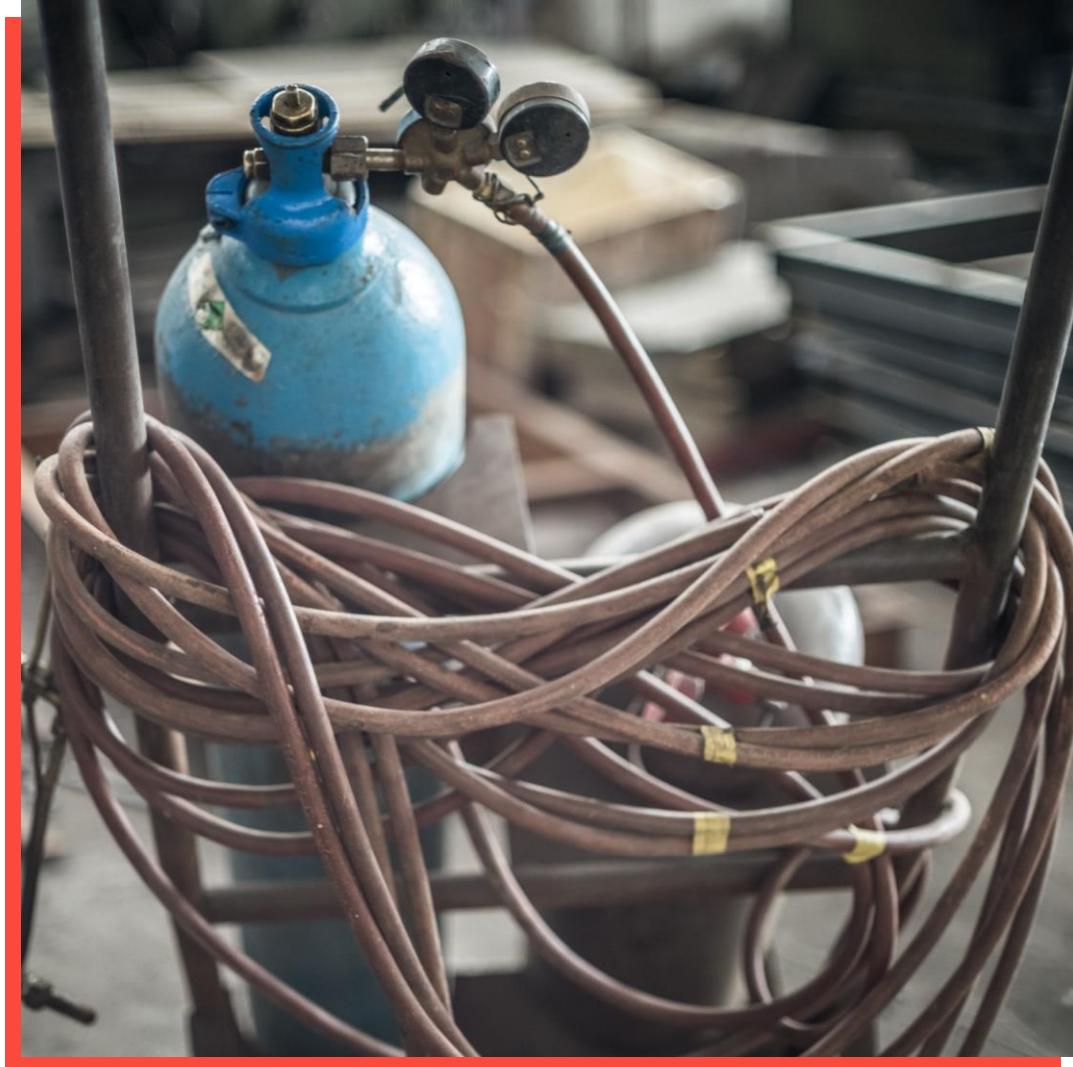


- 1 โต๊ะสำหรับฝึกงานเชื่อมแก๊สจะต้องบุพื้นด้วยอิฐกันไฟ
- 2 พื้นที่ในการปฏิบัติงานในการเชื่อมและต้องมีการระบายอากาศอย่างเพียงพอ พื้นต้องปราศจากน้ำมันหรือสิ่งที่เป็นสารไวไฟ
- 3 ก่อแก๊สอุกซิเจนและก่อแก๊สอะเซทิลีนจะต้องยึดผูกมัดให้ติดกับโต๊ะ รถเข็น หรือพนัง
- 4 ก่อแก๊สอุกซิเจนและก่อแก๊สอะเซทิลีนที่มีแก๊สบรรจุเต็มและไม่มีแก๊สบรรจุต้องมีฝาครอบหัวก่อไว้ที่หัวก่อเสมอ
- 5 ก่อแก๊สที่มีลักษณะเหมือนกันควรมีสัญลักษณ์ของสีที่ตัวก่อไว้

ความปลอดภัย ในงานเชื้อมแก๊ส

- 6 ก่อเก็บก่อแก๊สควรมีการแยกก่อแก๊สออกจากกันระหว่างแก๊สออกซิเจนและแก๊สอะเซทิลีน
- 7 ห้องที่ใช้เก็บก่อแก๊ส ควรมีป้ายเตือนสติ เช่น อันตรายห้ามสูบบุหรี่ ก่อแก๊สที่ไม่มีแก๊สควรมีป้ายแสดงบอกแก๊สหมด
- 8 ก่อนเชื่อมต้องตรวจสอบดูว่าสายยางเชื่อมแก๊สที่ใช้ในการเชื่อมอยู่ในสภาพชำรุดหรือไม่
- 9 ไม่ควรใช้น้ำมันหรือสารบีกับข้อต่อเครื่องควบคุมความดันในการประกอบเข้ากับก่อแก๊สออกซิเจนและก่อแก๊สอะเซทิลีนอาจทำให้เกิดระเบิดได้





ความปลอดภัย ในงานเชื้อมแก๊ส

- 10 ถ้าสายยางเชื้อมแก๊สยาวไม่พอ ห้ามใช้ก่อกองแดงในการต่อสายยางเด็ดขาด
- 11 ขณะจุดไฟให้ใช้อุปกรณ์จุดไฟ (Friction Lighter) เท่านั้น ห้ามใช้ไม้ขีดหรือไฟแช็ก
- 12 ไม่ควรวางก่อแก๊สอะเซทิลีนในลักษณะนอน เพราะสารอะเซโตนที่อยู่ในก่อแก๊สอะเซทิลีน 있을อวกาศกับแก๊สอาจทำให้เครื่องควบคุมความดันแก๊สเสียหายได้
- 13 อย่าเก็บไฟแช็กไว้ในกระเบ้าเสื้อหรือในกระเบ้ากางเกง เพราะอาจโดนความร้อนหรือสะเก็ดไฟอาจทำให้เกิดระเบิด



ความปลอดภัย ในงานเชื้อมแก๊ส

- 14 อย่าเชื่อมงานใกล้ท่อแก๊ส เพราะความร้อนจากการเชื่อมอาจทำให้เกิดระเบิดได้
- 15 ควรมีถังดับเพลิงติดไว้ในสถานที่เชื่อม
- 16 เมื่อเชื่อมงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ควรปิดวาล์วท่อแก๊สอุ่นและแก๊สอะเซทิลีนให้เรียบร้อย พร้อมกันให้เครื่องควบคุมความดันตกลงมาที่ศูนย์



ความปลอดภัย ในงานเชื่อมไฟฟ้า

- 1 พื้นที่ที่ทำการเชื่อมไฟฟ้า ต้องปราศจาก น้ำมันและต้อง远离 ใกล้จากวัสดุที่ติดไฟง่าย อย่างน้อย 10 เมตร มีอากาศถ่ายเท สะดวก
- 2 พื้นที่ที่ทำการเชื่อมไฟฟ้า ต้องไม่เปียกชื้น หรือมี น้ำขังอยู่
- 3 อุปกรณ์ในการเชื่อมทุกอย่างต้อง อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดี
- 4 ในงานเชื่อมไฟฟ้า ควรมีเจากันเพื่อ ป้องกันแสงจากการเชื่อมไฟฟ้าไป รบกวนคนอื่นและมีอุปกรณ์ที่ใช้ในการ ดูดควันที่เกิดจากการเชื่อม
- 5 การปรับเพิ่มหรือลดกระแสไฟฟ้า ใน การเชื่อม ควรหยุดเชื่อมเสียก่อน

ความปลอดภัย ในงานเชื่อมไฟฟ้า

- 6 มีอุปกรณ์ที่ใช้ในการดูดควันที่เกิดจาก การเชื่อม
- 7 เสื้อผ้าของช่างเชื่อมต้องทำจากวัสดุ ก่อติดไฟยก ปราศจากเนื้อมันหรือสาระบี
- 8 ขณะเชื่อมไฟฟ้าอย่าพอดสายเชื่อม ที่แหล่งไฟฟ้า อาจถูกไฟดูดได้ถ้าสายไฟ เชื่อมรั่ว
- 9 ในการตรวจซ่อมเครื่องเชื่อมควรปิด สวิตซ์เครื่องเชื่อมทุกครั้ง





ความปลอดภัย ในงานเชื่อมไฟฟ้า

- 10 ต้องแน่ใจว่าสายเชื่อมและสายดินต่อไว้อย่างถูกต้องกับเครื่องเชื่อมก่อนจะใช้งาน อย่าใช้สายเชื่อมจนเกินกำลังของสายเชื่อมร้อน
- 11 ในการเปลี่ยนลวดเชื่อมเมื่อลวดเชื่อมเก่าหมด ไม่ควรใช้มือเปล่า เพราะอาจถูกไฟดูด ควรวางบนหน้ากากเชื่อมแล้วใช้หัวจับลวดเชื่อมไปคลับจับลวดเชื่อม หรือใช้ถุงมือหนังในการช่วยจับ
- 12 ควรมีถังดับเพลิงติดไว้ในสถานที่เชื่อม ตรวจเช็คถังดับเพลิงอยู่เสมอ เมื่อถึงเวลาในการเติมสารเคมี