



# โครงการสอน ภาคเรียนที่ 1/2569

หลักสูตรประกาศนียบัตรวิชาชีพ  
ประเภทวิชาอุตสาหกรรมโลจิสติกส์  
กลุ่มอาชีพโลจิสติกส์  
สาขาวิชาการจัดการโลจิสติกส์และซัพพลายเชน



## ชื่อรายวิชา

-  21401-1001 ซัพพลายเชนเบื้องต้น
-  21401-1002 โลจิสติกส์เบื้องต้น
-  21401-2001 ความปลอดภัยและสุขอนามัยในการทำงานคลังสินค้า
-  21401-2008 การปฏิบัติพิธีการคัดแยกสินค้านำเข้า-ส่งออก  
เร่งด่วนตามประเภทพิธีการศุลกากร

จัดทำโดย  
**ครูณฐาวีร์ เจลิมโชคชัย**

ตำแหน่ง พนักงานราชการครู

วิทยาลัยเทคนิคบ้านค่าย  
สำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา กระทรวงศึกษาธิการ



### อ้างอิงมาตรฐาน

มาตรฐานคุณวุฒิวิชาชีพ สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)

อาชีพผู้ปฏิบัติการพิธีการศุลกากรสินค้าเร่งด่วน ระดับ 3 ประกอบด้วยหน่วยสมรรถนะดังนี้

- 10203 คัดแยกสินค้านำเข้าเร่งด่วนตามประเภทพิธีการศุลกากร
- 10310 คัดแยกสินค้าส่งออกเร่งด่วนตามประเภทพิธีการศุลกากร



### ผลลัพธ์การเรียนรู้ระดับรายวิชา

คัดแยกสินค้านำเข้า-ส่งออก เพื่อตรวจสอบด้วยเครื่องเอกซเรย์  
คัดแยกสินค้านำเข้า-ส่งออก ที่ต้องสำแดงเพื่อให้เจ้าหน้าที่กรมศุลกากรตรวจสอบ  
จัดทำใบส่งปล่อยสินค้า Delivery Order (D/O) ประเภท 4 ให้กับลูกค้า  
ตามมาตรฐานอาชีพ อาชีพผู้ปฏิบัติการพิธีการศุลกากรสินค้าเร่งด่วน ระดับ 3



### จุดประสงค์รายวิชา

- 1 เข้าใจเกี่ยวกับการคัดแยกสินค้านำเข้า-ส่งออก เร่งด่วนตามประเภทพิธีการศุลกากร
- 2 คัดแยกเอกสารและสินค้านำเข้า-ส่งออกเพื่อตรวจสอบด้วยเครื่องเอกซเรย์ พร้อมทั้งจำแนก ตามบัญชีสินค้าตามมาตรฐานการตรวจสอบส่งออกที่ต้องสำแดง เพื่อให้เจ้าหน้าที่กรมศุลกากร ตรวจสอบและจัดทำใบส่งปล่อยสินค้า Delivery Order (D/O) ประเภท 4 ให้กับลูกค้า อย่างถูกต้อง
- 3 ประยุกต์ใช้เทคโนโลยีสารสนเทศในการปฏิบัติการตรวจสอบการนำเข้า จากสายการบินและประสาณงาน พร้อมแก้ไขปัญหาค้างคาในการปฏิบัติงานได้
- 4 มีความรับผิดชอบให้ความสำคัญต่องานในหน้าที่ ส่งมอบงานตรงเวลา และปฏิบัติตามกฎระเบียบ



### สมรรถนะรายวิชา

- 1 แสดงความรู้เกี่ยวกับการคัดแยกสินค้านำเข้า ส่งออก เร่งด่วนตาม ประเภทพิธีการศุลกากรนำเข้า ส่งออกทางอากาศ
- 2 จัดเอกสารเตรียมคัดแยกสินค้านำเข้า ส่งออกไปต่างประเทศ เข้าเครื่องเอกซเรย์ตามข้อกำหนด พิธีการศุลกากรนำเข้า-ส่งออกทางอากาศ
- 3 คัดแยกสินค้านำเข้า-ส่งออกที่ต้องสำแดงเพื่อให้เจ้าหน้าที่กรมศุลกากรตรวจสอบ
- 4 จัดทำใบส่งปล่อยสินค้า Delivery Order (D/O) ประเภท 4 ให้กับลูกค้า
- 5 ปฏิบัติการนำเข้าสินค้า และส่งออก เข้าเครื่องเอกซเรย์ตามบัญชีสินค้า ที่ได้จำแนกตามมาตรฐาน พร้อมทั้งตรวจสอบสินค้านำเข้า-ส่งออกด้วยเครื่องเอกซเรย์ ตามขั้นตอนพิธีการศุลกากรขาออก
- 6 ประยุกต์ใช้ระบบศุลกากรอิเล็กทรอนิกส์ ในการปฏิบัติตามพิธีการศุลกากร



### คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับเอกสารคัดแยกสินค้านำเข้า-ส่งออกที่ต้องทำการตรวจสอบด้วยเครื่องเอกซเรย์ ได้รับการจัดเตรียมไว้อย่างถูกต้อง การปฏิบัติพิธีการศุลกากรนำเข้าทางอากาศ สินค้านำเข้า ส่งออกที่ต้องทำการตรวจสอบด้วย เครื่องเอกซเรย์ จำแนกตามบัญชีสินค้าตามขั้นตอนการปฏิบัติพิธีการศุลกากรนำเข้าทางอากาศ สินค้านำเข้าประเภท 1 และ 2 ได้รับการตรวจสอบด้วยเครื่องเอกซเรย์ตามข้อกำหนดในประมวล ระเบียบการปฏิบัติอย่างถูกต้องตามขั้นตอนการปฏิบัติ พิธีการศุลกากรนำเข้าทางอากาศ สินค้านำเข้า ส่งออก ที่มาจากต่างประเทศได้ถูกคัดแยกตามรายการ เพื่อสำแดงให้เจ้าหน้าที่ ตรวจสอบตามข้อกำหนดอย่างถูกต้อง ครอบถ้วนตามขั้นตอนการปฏิบัติพิธีการศุลกากรนำเข้าทางอากาศ สินค้านำเข้าที่มาจาก ต่างประเทศ ได้ถูกตรวจสอบโดยการสำแดงจากเจ้าหน้าที่ศุลกากรตามขั้นตอนการปฏิบัติพิธีการศุลกากรนำเข้าทางอากาศ สินค้านำเข้าได้รับการอนุมัติโดยเจ้าหน้าที่ศุลกากรอย่างถูกต้องครบถ้วนตามขั้นตอน การปฏิบัติพิธีการศุลกากรนำเข้าทางอากาศ ข้อมูลรายละเอียดในการจัดทำเอกสารใบส่งปล่อยสินค้าได้ถูกจัดเตรียมไว้อย่างถูกต้องตามขั้นตอนการปฏิบัติพิธีการศุลกากรนำเข้า ทางอากาศ เอกสารใบส่งปล่อยสินค้าได้รับการจัดทำอย่างถูกต้องตามขั้นตอนการปฏิบัติพิธีการศุลกากรนำเข้าทางอากาศ



### ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

- 1 คัดแยกเอกสาร และสินค้า
- 2 ตรวจสอบด้วย เครื่องเอกซเรย์
- 3 สำแดงเพื่อให้เจ้าหน้าที่ กรมศุลกากรตรวจสอบ
- 4 จัดทำใบส่งปล่อยสินค้า Delivery Order (D/O) ประเภท 4
- 5 อนุมัติและปล่อยสินค้า ด้วยระบบ e-CUSTOMS
- 6 ส่งมอบสินค้า ให้กับลูกค้า



สำหรับนักเรียนชั้น ปวช.2  
โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อนักเรียนทราบ  
โครงการสอนรายวิชา

วิทยาลัยเทคนิคบ้านค่าย



### อ้างอิงมาตรฐาน

มาตรฐานคุณวุฒิวิชาชีพ สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)

- อาชีพผู้ควบคุมคลังสินค้าโซโล ระดับ 3
- อาชีพผู้ควบคุมคลังสินค้าอันตราย ระดับ 3
- อาชีพผู้ควบคุมคลังสินค้าห้องเย็น ระดับ 3

ประกอบด้วยหน่วยสมรรถนะดังนี้

- |       |                                                   |
|-------|---------------------------------------------------|
| 10201 | ควบคุมความปลอดภัยและสุขอนามัยในการทำงาน           |
| 10301 | ควบคุมความปลอดภัยและสุขอนามัยในการทำงานในห้องเย็น |
| 10101 | ควบคุมความปลอดภัยและสุขอนามัยผู้ปฏิบัติงาน        |



### ผลลัพธ์การเรียนรู้ระดับรายวิชา

ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยการทำงานภายในห้องเย็น ใช้เครื่องมือ อุปกรณ์การปฏิบัติงาน ในห้องเย็น ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในห้องเย็น ตรวจสอบสุขอนามัยจากการทำงานในห้องเย็น จัดทำป้ายชี้บ่งสินค้าภายในห้องเย็น ตรวจสอบความถูกต้องของสินค้าที่รับเข้าและจ่ายออกห้องเย็น ตามมาตรฐานอาชีพ อาชีพผู้ควบคุมคลังสินค้าโซโล ระดับ 3 อาชีพผู้ควบคุมคลังสินค้าอันตราย ระดับ 3 และ อาชีพผู้ควบคุมคลังสินค้าห้องเย็น ระดับ 3



### จุดประสงค์รายวิชา

- เข้าใจเกี่ยวกับกฎระเบียบและสัญลักษณ์เครื่องหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัยในคลังสินค้า ได้อย่างถูกต้องตามมาตรฐาน
- จัดเตรียม ใช้เครื่องมืออุปกรณ์ บำรุงรักษา จัดเก็บเครื่องมืออุปกรณ์ การปฏิบัติงานในคลังสินค้า ได้ตามมาตรฐาน และสามารถใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามข้อกำหนด ในการปฏิบัติงานในคลังสินค้า
- สามารถประยุกต์ใช้เครื่องมืออุปกรณ์ การปฏิบัติงานในคลังสินค้า ได้อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ ควบคุมชุดเครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องตามเกณฑ์ที่กำหนด
- มีความรับผิดชอบ มีเจตคติที่ดีต่อการปฏิบัติตามกฎระเบียบ เครื่องหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัยในการทำงานตาม มาตรฐานที่กำหนด



### สมรรถนะรายวิชา

- 1 แสดงความรู้เกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัยและสัญลักษณ์ เครื่องหมายความปลอดภัยในคลังสินค้า ได้อย่างถูกต้องตามมาตรฐานที่กำหนด
- 2 ปฏิบัติกฎระเบียบความปลอดภัยและสัญลักษณ์เครื่องหมาย ความปลอดภัยในคลังสินค้าได้อย่างถูกต้อง ตามมาตรฐานที่กำหนด
- 3 จัดเตรียม ตรวจสอบ บำรุงรักษา และจัดเก็บเครื่องมืออุปกรณ์ การปฏิบัติงานในคลังสินค้าได้ ตามมาตรฐานที่กำหนด
- 4 ใช้งานชุดเครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ในการปฏิบัติงาน ได้อย่างถูกต้องตามเกณฑ์ที่กำหนด
- 5 สามารถปฏิบัติตามกฎระเบียบหลักอาชีวอนามัยและ ดูแลรักษาสุขอนามัยส่วนบุคคลตามมาตรฐาน ที่กำหนด
- 6 ประยุกต์ใช้ความปลอดภัยและสุขอนามัยในการทำงาน ควบคุมความปลอดภัยและสุขอนามัย ในการทำงานภายในห้องเย็น ควบคุมความปลอดภัยและสุขอนามัยผู้ปฏิบัติงาน



### คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัยในคลังสินค้า การปฏิบัติตามสัญลักษณ์ เครื่องหมายความปลอดภัยในคลังสินค้าตามมาตรฐานที่กำหนด การจัดเตรียม ตรวจสอบ การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ การปฏิบัติงานในคลังสินค้าตามมาตรฐาน การบำรุงรักษา การจัดเก็บเครื่องมืออุปกรณ์ปฏิบัติงาน ในคลังสินค้าตามมาตรฐานที่กำหนด การจัดเตรียม อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามมาตรฐานที่กำหนด ตรวจสอบความพร้อมอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล การปฏิบัติตามกฎระเบียบตามหลักอาชีวอนามัย ตามมาตรฐานความปลอดภัย การดูแลรักษาสุขอนามัยส่วนบุคคลตามมาตรฐาน ความปลอดภัย การใช้อุปกรณ์ ส่วนบุคคลและการใช้งานชุดเครื่องมือ ควบคุมการใช้ อุปกรณ์ความปลอดภัย ในการปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องตามเกณฑ์ที่กำหนด



จัดทำโดย  
ครูณฐาวีร์ เจลิมโซคชัย  
วิทยาลัยเทคนิคบ้านค่าย





## อ้างอิงมาตรฐาน - ผลลัพธ์การเรียนรู้ระดับรายวิชา

ปฏิบัติการวางแผนการดำเนินงานธุรกิจโดยใช้กิจกรรมโลจิสติกส์ วิเคราะห์แก้ไขปัญหาการดำเนินงานธุรกิจ ด้วยกระบวนการจัดการ และเทคโนโลยีสารสนเทศที่เกี่ยวข้องกับโลจิสติกส์



### จุดประสงค์รายวิชา

- 1 เข้าใจเกี่ยวกับความหมายความสำคัญ กิจกรรมและกระบวนการโลจิสติกส์เบื้องต้น
- 2 มีทักษะในการนำกิจกรรมและกระบวนการ โลจิสติกส์มาใช้ร่วมกับเทคโนโลยี
- 3 สามารถประยุกต์ใช้หลักการมาวิเคราะห์ แก้ไขปัญหา พัฒนาการดำเนินงานธุรกิจด้วย กระบวนการ โลจิสติกส์เบื้องต้น
- 4 มีเจตคติและกิจนิสัยที่ดีในโลจิสติกส์เบื้องต้น



จัดซื้อ/จัดหา  
(Procurement)



คลังสินค้า  
(Warehousing)



ขนส่ง  
(Transportation)



ลูกค้า  
(Customer)



### สมรรถนะรายวิชา

- 1 แสดงความรู้เกี่ยวกับหลักการกิจกรรม และกระบวนการโลจิสติกส์เบื้องต้น
- 2 วางแผนการดำเนินงานธุรกิจโดยใช้ กิจกรรมโลจิสติกส์เบื้องต้น
- 3 แก้ไขปัญหาการดำเนินงานธุรกิจด้วย กระบวนการโลจิสติกส์เบื้องต้น
- 4 วิเคราะห์ แก้ไขปัญหา พัฒนาการ ดำเนินงานธุรกิจด้วยกระบวนการโลจิสติกส์เบื้องต้น
- 5 ประยุกต์ใช้เทคโนโลยีสารสนเทศ ในกระบวนการดำเนินงานธุรกิจ กิจกรรมโลจิสติกส์เบื้องต้น



### คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับความรู้ความหมาย ความสำคัญ กิจกรรมและกระบวนการโลจิสติกส์เบื้องต้น บทบาทและความสำคัญ ของโลจิสติกส์ต่อการดำเนินงานธุรกิจ กรณีศึกษาเกี่ยวกับโลจิสติกส์และ สถานการณ์ ปัจจุบันด้านโลจิสติกส์ เทคโนโลยีที่เกี่ยวข้องกับโลจิสติกส์



สำหรับนักเรียน

ชั้น ปวช.1



"เรียนรู้ เข้าใจ นำไปใช้  
พัฒนาธุรกิจด้วยโลจิสติกส์  
อย่างมืออาชีพ"

จัดทำโดย

ครูณฐาวีร์ เจลิมโซคชัย  
วิทยาลัยเทคนิคบ้านค่าย





## อ้างอิงมาตรฐาน

### ผลลัพธ์การเรียนรู้ระดับรายวิชา

วางแผน ดำเนินการควบคุม ติดตาม ปรับปรุง กระบวนการซัพพลายเชนโดยเทคนิคการจัดการสมัยใหม่ เทคนิคการจัดการกิจกรรมโลจิสติกส์และเทคโนโลยีที่เกี่ยวข้องกับซัพพลายเชน



### จุดประสงค์รายวิชา

- 1 เข้าใจเกี่ยวกับความหมายความสำคัญ กิจกรรมและกระบวนการซัพพลายเชนเบื้องต้น
- 2 มีทักษะในการใช้กิจกรรมและกระบวนการซัพพลายเชนใช้ร่วมกับเทคโนโลยี
- 3 ประยุกต์ใช้ความรู้วิเคราะห์ปัญหา แก้ไขปัญหา เพิ่มประสิทธิภาพในกระบวนการซัพพลายเชน เบื้องต้น
- 4 มีเจตคติและกิจนิสัยที่ดีในการจัดการซัพพลายเชนเบื้องต้น



### สมรรถนะรายวิชา

- 1 แสดงความรู้เกี่ยวกับหลักการ กิจกรรมและกระบวนการซัพพลายเชนเบื้องต้น
- 2 วางแผนการดำเนินธุรกิจโดยใช้กิจกรรมและกระบวนการซัพพลายเชนเบื้องต้น
- 3 วิเคราะห์ปัญหาในกระบวนการซัพพลายเชนเบื้องต้น
- 4 ประยุกต์ใช้ความรู้วิเคราะห์ปัญหา แก้ไขปัญหา เพิ่มประสิทธิภาพในกระบวนการซัพพลายเชน เบื้องต้น



### คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับความรู้ความหมาย ความสำคัญ กิจกรรมและกระบวนการโลจิสติกส์เบื้องต้น บทบาทและความสำคัญของโลจิสติกส์ต่อการดำเนินธุรกิจ การศึกษาเกี่ยวกับโลจิสติกส์และสถานการณ์ปัจจุบันด้านโลจิสติกส์ เทคโนโลยีที่เกี่ยวข้องกับโลจิสติกส์



จัดทำโดย

ครูณฐาวีร์ เจลิ้มโชคชัย  
วิทยาลัยเทคนิคบ้านค่าย



