



แผนการฝึกงานร่วมกับสถานประกอบการ

ตารางวิเคราะห์งานในสถานประกอบการ

ระดับ ☐ ประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) ☒ ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.)

☐ ปริญญาตรีสายเทคโนโลยีหรือสายปฏิบัติการ

ประเภทวิชาอุตสาหกรรม กลุ่มอาชีพอุตสาหกรรมการผลิต สาขาวิชาเทคนิคอุตสาหกรรม
วิทยาลัยเทคนิคบ้านค่าย ร่วมกับ บริษัท แอล ซี เอ็น ระยองฟีนเฟือง แมชชีนเนอร์ จำกัด

วิเคราะห์งานในสถานประกอบการ(DACUM)		
อาชีพ(Job)	งานหลัก(Duty)	งานย่อย(Task)
ช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักร	1. งานเตรียมชิ้นงาน	1.1 งานเลือกวัสดุ (Material Selection) 1.2 งานตัดแบ่งวัสดุ(Cutting and Sectioning) 1.3 งานลบครีบก้นและขอบคม (Deburring and Edge Treatment) 1.4 งานทำความสะอาดชิ้นงาน (Cleaning) 1.5 งานทำเครื่องหมายและวัดขนาด (Marking and Measuring) 1.6 งานเตรียมอุปกรณ์จับยึด (Fixture Preparation) 1.7 งานตรวจสอบเบื้องต้น (Preliminary Inspection)
ช่างผลิตชิ้นส่วนเครื่องมือกล	2. งานแปรรูปวัสดุด้วยเครื่องมือกล	2.1 งานติดตั้งและปรับตั้งเครื่องจักร (Machine Setup) 2.2 งานตัดแผ่นโลหะ (Metal cutting) 2.3 งานตัดด้วย Plasma 2.4 งานเจาะ (Drilling) 2.5 งานเก็บละเอียด (Finishing) 2.6 งานเชื่อมประสานโลหะ (Welding) 2.7 งานประกอบและตรวจสอบ (Assembly and Inspection)
ช่างผลิตชิ้นส่วนเครื่องมือกล	3. งานอ่านแบบภาพฉาย ภาพประกอบ คำพิภักัดความเพื่อ และสัญลักษณ์ตามมาตรฐานสากล	3.1 งานอ่านแบบภาพฉายและภาพประกอบ (Orthographic & Pictorial Drawing Interpretation) 3.2 งานตีความคำพิภักัดความเพื่อ (Tolerance Interpretation) 3.3 งานแปลสัญลักษณ์มาตรฐานสากล (Standard Symbols Interpretation) 3.4 งานออกแบบระบบขนถ่ายวัสดุ (Material Handling System Design)



แผนการฝึกงานร่วมกับสถานประกอบการ

		3.5 งานปรับปรุงในส่วนสำนักงาน (Administrative Improvement) 3.6 งานเชื่อมโยงกับกระบวนการผลิต (Production Integration)
ช่างผลิตชิ้นส่วนเครื่องมือกล	4. งานผลิตอุปกรณ์นำคมตัดและอุปกรณ์จับยึด	4.1 งานออกแบบอุปกรณ์นำคมตัดและอุปกรณ์จับยึด 4.2 งานเลือกวัสดุสำหรับผลิตอุปกรณ์นำคมตัดและอุปกรณ์จับยึด 4.3 งานผลิตอุปกรณ์นำคมตัดและอุปกรณ์จับยึดด้วยเครื่องจักรกล 4.4 งานประกอบอุปกรณ์นำคมตัดและอุปกรณ์จับยึด 4.5 งานตรวจสอบคุณภาพอุปกรณ์นำคมตัดและอุปกรณ์จับยึด
ช่างควบคุมคุณภาพ	5. งานตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน	5.1 งานใช้เครื่องมือควบคุมคุณภาพ (7 QC Tools) 5.2 งานสุ่มตัวอย่างเพื่อตรวจสอบคุณภาพ (Sampling Inspection) 5.3 งานประยุกต์ใช้ระบบคุณภาพ ISO 9000 5.4 งานตรวจสอบด้วยเครื่องมือวัดพิเศษ (Precision Measurement) 5.5 งานบันทึกและรายงานผลการตรวจสอบ (Quality Reporting) 5.6 งานแก้ไขและป้องกันปัญหาคุณภาพ (Corrective Preventive Action)
ช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักร	6. งานบำรุงรักษาเครื่องจักรกล	6.1 งานแจ้งเหตุความเสียหาย (Fault Reporting) 6.2 งานแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้า (Immediate Troubleshooting) 6.3 งานวิเคราะห์สาเหตุความเสียหาย (Root Cause Analysis) 6.4 งานบำรุงรักษาเชิงแก้ไขปรับปรุง (Corrective Maintenance) 6.5 งานบำรุงรักษาด้วยตนเอง (Autonomous Maintenance)

แผนการฝึกงานร่วมกับสถานประกอบการ

		6.6 งานปรับปรุงในส่วนสำนักงาน (Administrative & Indirect Pillar) 6.7 งานทักษะพื้นฐาน 6 ทักษะ (Basic 6 Skills) 6.8 งานจัดการความปลอดภัย (Safety Management) 6.9 งานบันทึกการซ่อมแซม (Repair Documentation) 6.10 งานสรุปและรายงานผล (Maintenance Report)
ขางควบคุมเครื่องจักรอัตโนมัติ	7. งานผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ (CNC Machine)	7.1 งานออกแบบแบบจำลองชิ้นงาน (CAD Design) 7.2 งานเขียนโปรแกรมเครื่อง CNC (CAM Programming) 7.3 งานเตรียมเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Machine Setup) 7.4 งานทดสอบโปรแกรม (Program Testing) 7.5 งานเดินเครื่องผลิต (Production Running) 7.6 งานตรวจสอบคุณภาพ (Quality Inspection) 7.7 งานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Machine Maintenance) 7.8 งานปรับปรุงกระบวนการ (Process Improvement)