



แผนการฝึกอาชีพตลอดหลักสูตรสถานประกอบการ บริษัท แอล ซี เอ็น ระยองพื้นที่เมือง แมชชีนเนอร์ จำกัด

ผู้เข้ารับการฝึกระบบทวิภาคี วิทยาลัยเทคนิคบ้านค่าย ระดับชั้น ปวส.กลุ่มอาชีพ อุตสาหกรรมการผลิต สาขาวิชาเทคนิคอุตสาหกรรม

ฝึกอาชีพปีการศึกษา 2568 ระหว่างวันที่ 17 มีนาคม 2568 – 7 กุมภาพันธ์ 2569 (47 สัปดาห์) เวลาฝึก 1,324 ชั่วโมง

ผลลัพธ์การเรียนรู้ เลือก.เตรียมวัสดุ.ตัด.ลบครีบ.ทำความสะอาด.วัดขนาด.ติดตั้งอุปกรณ์.ตรวจสอบเบื้องต้น.และแปรรูปชิ้นงานด้วยเครื่องจักรกล
ตลอดจนเชื่อม.ประกอบ.และตรวจสอบคุณภาพได้อย่างปลอดภัยตามแบบงานและมาตรฐานสถานประกอบการ

อาชีพ / ตำแหน่ง งาน	งานหลัก	งานย่อย	ชื่อ-สกุล ครูฝึก	เวลาฝึกชั่วโมง
ช่างอุตสาหกรรม	1. งานเตรียมชิ้นงาน	1.1 งานเลือกวัสดุ (Material Selection)	นายสุรัชย์ อยู่เย็น	21 ชั่วโมง
		1.2 งานตัดแบ่งวัสดุ(Cutting and Sectioning)	นายสุรัชย์ อยู่เย็น	28 ชั่วโมง
		1.3 งานลบครีบและขอบคม (Deburring and Edge Treatment)	นายสุรัชย์ อยู่เย็น	21 ชั่วโมง
		1.4 งานทำความสะอาดชิ้นงาน (Cleaning)	นายสุรัชย์ อยู่เย็น	28 ชั่วโมง
		1.5 งานทำเครื่องหมายและวัดขนาด (Marking and Measuring)	นายสุรัชย์ อยู่เย็น	14 ชั่วโมง
		1.6 งานเตรียมอุปกรณ์จับยึด (Fixture Preparation)	นายสุรัชย์ อยู่เย็น	35 ชั่วโมง
		1.7 งานตรวจสอบเบื้องต้น (Preliminary Inspection)	นายสุรัชย์ อยู่เย็น	28 ชั่วโมง
		รวม		รวม 175 ชั่วโมง
ช่างผลิตชิ้นส่วนเครื่องมือกล	2. งานแปรรูปวัสดุด้วยเครื่องมือกล	2.1 งานติดตั้งและปรับตั้งเครื่องจักร (Machine Setup)	นายฤทธิ์ กันตรัตนากุล	28 ชั่วโมง
		2.2 งานตัดเฉือนโลหะ (Metal cutting)	นายวิศวะ สำเร็จผล	14 ชั่วโมง
		2.3 งานตัดด้วย Plasma	นายวิศวะ สำเร็จผล	28 ชั่วโมง
		2.4 งานเจาะ (Drilling)	นายวิศวะ สำเร็จผล	28 ชั่วโมง
		2.5 งานเก็บละเอียด (Finishing)	นายวิศวะ สำเร็จผล	21 ชั่วโมง
		2.6 งานเชื่อมประสานโลหะ (Welding)	นายวิศวะ สำเร็จผล	28 ชั่วโมง
		2.7 งานประกอบและตรวจสอบ (Assembly and Inspection)	นายวิศวะ สำเร็จผล	28 ชั่วโมง
		รวม		รวม 175 ชั่วโมง



แผนการฝึกงานร่วมกับสถานประกอบการ

แผนการฝึกอาชีพตลอดหลักสูตรสถานประกอบการ บริษัท แอล ซี เอ็น ระยองพื้นที่เมือง แมชชีนเนอร์รี่ จำกัด

ผู้เข้ารับการฝึกระบบทวิภาคี วิทยาลัย เทคนิคบ้านค่าย ระดับชั้น ปวส.กลุ่มอาชีพ อุตสาหกรรมการผลิต สาขาวิชาเทคนิคอุตสาหกรรม

ฝึกอาชีพปีการศึกษา 2568 ระหว่างวันที่ 17 มีนาคม 2568 – 7 กุมภาพันธ์ 2569 (47 สัปดาห์) เวลาฝึก 1,324 ชั่วโมง

ผลลัพธ์การเรียนรู้ เลือก เตรีมวัสดุ ตัด ลบกรีน ทำความสะอาด วัดขนาด ติดตั้งอุปกรณ์ ตรวจสอบเบื้องต้น และแปรรูปชิ้นงานด้วยเครื่องจักรกล ตลอดจนเชื่อม ประกอบ และตรวจสอบคุณภาพได้อย่างปลอดภัยตามแบบงานและมาตรฐานสถานประกอบการ

อาชีพ / ตำแหน่ง งาน	งานหลัก	งานย่อย	ชื่อ-สกุล ครูฝึก	เวลาฝึกชั่วโมง	
ช่างผลิตชิ้นส่วนเครื่องมือกล	3. งานอ่านแบบภาพฉายภาพประกอบ คำพิภักตีความเพื่อและสัญลักษณ์ตามมาตรฐานสากล	3.1 งานอ่านแบบภาพฉายและภาพประกอบ (Orthographic & Pictorial Drawing Interpretation)	นายชวโรจน์ บุญแจ่ม	14 ชั่วโมง	
		3.2 งานตีความคำพิภักตีความเพื่อ (Tolerance Interpretation)	นายชวโรจน์ บุญแจ่ม	28 ชั่วโมง	
		3.3 งานแปลสัญลักษณ์มาตรฐานสากล (Standard Symbols Interpretation)	นายชวโรจน์ บุญแจ่ม	28 ชั่วโมง	
		3.4 งานออกแบบระบบขนถ่ายวัสดุ (Material Handling System Design)	นายฤทธิ์ กันตรัตนากุล	28 ชั่วโมง	
		3.5 งานปรับปรุงในส่วนสำนักงาน (Administrative Improvement)	นายฤทธิ์ กันตรัตนากุล	35 ชั่วโมง	
		3.6 งานเชื่อมโยงกับกระบวนการผลิต (Production Integration)	นายฤทธิ์ กันตรัตนากุล	35 ชั่วโมง	
		รวม			รวม 168 ชั่วโมง
		ช่างผลิตชิ้นส่วนเครื่องมือกล	4. งานผลิตอุปกรณ์นำคมตัดและอุปกรณ์จับยึด	4.1 งานออกแบบอุปกรณ์นำคมตัดและอุปกรณ์จับยึด	นายสุรัชย์ อยู่เย็น
4.2 งานเลือกวัสดุสำหรับผลิตอุปกรณ์นำคมตัดและอุปกรณ์จับยึด	นายสุรัชย์ อยู่เย็น			35 ชั่วโมง	
4.3 งานผลิตอุปกรณ์นำคมตัดและอุปกรณ์จับยึดด้วยเครื่องจักรกล	นายสุรัชย์ อยู่เย็น			21 ชั่วโมง	
4.4 งานประกอบอุปกรณ์นำคมตัดและอุปกรณ์จับยึด	นายสุรัชย์ อยู่เย็น			28 ชั่วโมง	
4.5 งานตรวจสอบคุณภาพอุปกรณ์นำคมตัดและอุปกรณ์จับยึด	นายสุรัชย์ อยู่เย็น			14 ชั่วโมง	
รวม				รวม 119 ชั่วโมง	



แผนการฝึกงานร่วมกับสถานประกอบการ

แผนการฝึกอาชีพตลอดหลักสูตรสถานประกอบการ บริษัท แอล ซี เอ็น ระยองพื้นที่เมือง แมชชีนเนอร์ จำกัด

ผู้เข้ารับการฝึกระบบทวิภาคี วิทยาลัย เทคนิคบ้านค่าย ระดับชั้น ปวส.กลุ่มอาชีพ อุตสาหกรรมการผลิต สาขาวิชาเทคนิคอุตสาหกรรม

ฝึกอาชีพปีการศึกษา 2568 ระหว่างวันที่ 17 มีนาคม 2568 – 7 กุมภาพันธ์ 2569 (47 สัปดาห์) เวลาฝึก 1,324 ชั่วโมง

ผลลัพธ์การเรียนรู้ เลือก เติร์มวัสดุ ตัด ลบกรีน ทำความสะอาด วัดขนาด ติดตั้งอุปกรณ์ ตรวจสอบเบื้องต้น และแปรรูปชิ้นงานด้วยเครื่องจักรกล ตลอดจนเชื่อม ประกอบ และตรวจสอบคุณภาพได้อย่างปลอดภัยตามแบบงานและมาตรฐานสถานประกอบการ

อาชีพ / ตำแหน่ง งาน	งานหลัก	งานย่อย	ชื่อ-สกุล ครูฝึก	เวลาฝึกชั่วโมง
ช่างควบคุมคุณภาพ	5. งานตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน	5.1 งานใช้เครื่องมือควบคุมคุณภาพ (7 QC Tools)	นางสาวอัจฉรา โพธิ์ศรี	28 ชั่วโมง
		5.2 งานสุ่มตัวอย่างเพื่อตรวจสอบคุณภาพ (Sampling Inspection)	นางสาวอัจฉรา โพธิ์ศรี	21 ชั่วโมง
		5.3 งานประยุกต์ใช้ระบบคุณภาพ ISO 9000	นางสาวอัจฉรา โพธิ์ศรี	28 ชั่วโมง
		5.4 งานตรวจสอบด้วยเครื่องมือวัดพิเศษ (Precision Measurement)	นางสาวอัจฉรา โพธิ์ศรี	14 ชั่วโมง
		5.5 งานบันทึกและรายงานผลการตรวจสอบ (Quality Reporting)	นางสาวอัจฉรา โพธิ์ศรี	21 ชั่วโมง
		5.6 งานแก้ไขและป้องกันปัญหาคุณภาพ (Corrective & Preventive Action)	นางสาวอัจฉรา โพธิ์ศรี	21 ชั่วโมง
		รวม		รวม 133 ชั่วโมง
ช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักร	6. งานบำรุงรักษาเครื่องจักรกล	6.1 งานแจ้งเหตุความเสียหาย (Fault Reporting)	นายฤทธิ์ กันตรัตนากุล	14 ชั่วโมง
		6.2 งานแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้า (Immediate Troubleshooting)	นายฤทธิ์ กันตรัตนากุล	28 ชั่วโมง
		6.3 งานวิเคราะห์สาเหตุความเสียหาย (Root Cause Analysis)	นายฤทธิ์ กันตรัตนากุล	28 ชั่วโมง
		6.4 งานบำรุงรักษาเชิงแก้ไขปรับปรุง (Corrective Maintenance)	นายฤทธิ์ กันตรัตนากุล	21 ชั่วโมง
		6.5 งานบำรุงรักษาด้วยตนเอง (Autonomous Maintenance)	นายฤทธิ์ กันตรัตนากุล	35 ชั่วโมง
		6.6 งานปรับปรุงในส่วนสำนักงาน (Administrative & Indirect Pillar)	นายฤทธิ์ กันตรัตนากุล	21 ชั่วโมง
		6.7 งานทักษะพื้นฐาน 6 ทักษะ (Basic 6 Skills)	นายฤทธิ์ กันตรัตนากุล	28 ชั่วโมง



แผนการฝึกงานร่วมกับสถานประกอบการ

แผนการฝึกอาชีพตลอดหลักสูตรสถานประกอบการ บริษัท แอล ซี เอ็น ระยองพื้นที่แมชชีนเนอร์ จำกัด

ผู้เข้ารับการฝึกระบบทวิภาคี วิทยาลัย เทคนิคบ้านค่าย ระดับชั้น ปวส.กลุ่มอาชีพ อุตสาหกรรมการผลิต สาขาวิชาเทคนิคอุตสาหกรรม

ฝึกอาชีพปีการศึกษา 2568 ระหว่างวันที่ 17 มีนาคม 2568 – 7 กุมภาพันธ์ 2569 (47 สัปดาห์) เวลาฝึก 1,324 ชั่วโมง

ผลลัพธ์การเรียนรู้ เลือก เตรียมวัสดุ ตัด ลบกรีน ทำความสะอาด วัดขนาด ติดตั้งอุปกรณ์ ตรวจสอบเบื้องต้น และปรับปรุงชิ้นงานด้วยเครื่องจักรกล ตลอดจนเชื่อม ประกอบ และตรวจสอบคุณภาพได้อย่างปลอดภัยตามแบบงานและมาตรฐานสถานประกอบการ

อาชีพ / ตำแหน่ง งาน	งานหลัก	งานย่อย	ชื่อ-สกุล ครูฝึก	เวลาฝึกชั่วโมง
		6.8 งานจัดการความปลอดภัย (Safety Management)	นางสาวอัจฉรา โพธิ์ศรี	21 ชั่วโมง
		6.9 งานบันทึกการซ่อมแซม (Repair Documentation)	นายฤทธิ์ กันตรัตนากุล	21 ชั่วโมง
		6.10 งานสรุปและรายงานผล (Maintenance Report)	นายฤทธิ์ กันตรัตนากุล	18 ชั่วโมง
		รวม		
ช่างควบคุมเครื่องจักรอัตโนมัติ	7. งานผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ (CNC Machine)	7.1 งานออกแบบแบบจำลองชิ้นงาน (CAD Design)	นายชวโรจน์ บุญแจ่ม	28 ชั่วโมง
		7.2 งานเขียนโปรแกรมเครื่อง CNC (CAM Programming)	นายชวโรจน์ บุญแจ่ม	35 ชั่วโมง
		7.2 งานเตรียมเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Machine Setup)	นายชวโรจน์ บุญแจ่ม	28 ชั่วโมง
		7.4 งานทดสอบโปรแกรม (Program Testing)	นายชวโรจน์ บุญแจ่ม	28 ชั่วโมง
		7.5 งานเดินเครื่องผลิต (Production Running)	นายชวโรจน์ บุญแจ่ม	49 ชั่วโมง
		7.6 งานตรวจสอบคุณภาพ (Quality Inspection)	นางสาวอัจฉรา โพธิ์ศรี	28 ชั่วโมง
		7.7 งานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Machine Maintenance)	นายฤทธิ์ กันตรัตนากุล	35 ชั่วโมง
		7.8 งานปรับปรุงกระบวนการ (Process Improvement)	นายฤทธิ์ กันตรัตนากุล	28 ชั่วโมง
		รวม		



แผนการฝึกงานร่วมกับสถานประกอบการ

แผนการฝึกอาชีพตลอดหลักสูตรสถานประกอบการ บริษัท แอล ซี เอ็น ระยองพื้นที่เมือง แมชชีนเนอร์รี่ จำกัด

ผู้เข้ารับการฝึกในระบบทวิภาคี วิทยาลัย เทคนิคบ้านค่าย ระดับชั้น ปวส.กลุ่มอาชีพ อุตสาหกรรมการผลิต สาขาวิชาเทคนิคอุตสาหกรรม

ฝึกอาชีพปีการศึกษา 2568 ระหว่างวันที่ 17 มีนาคม 2568 – 7 กุมภาพันธ์ 2569 (47 สัปดาห์) เวลาฝึก 1,324 ชั่วโมง

ผลลัพธ์การเรียนรู้ เลือก เติริมวัสดุ ตัด ลบกรีน ทำความสะอาด วัดขนาด ติดตั้งอุปกรณ์ ตรวจสอบเบื้องต้น และแปรรูปชิ้นงานด้วยเครื่องจักรกล

ตลอดจนซ่อม ประกอบ และตรวจสอบคุณภาพได้อย่างปลอดภัยตามแบบงานและมาตรฐานสถานประกอบการ

อาชีพ / ตำแหน่ง งาน	งานหลัก	งานย่อย	ชื่อ-สกุล ครูฝึก	เวลาฝึกชั่วโมง
	กิจกรรมในสถานประกอบการ	1. กิจกรรมในสถานประกอบการ 1	นางเรือนฉาย ดวงไพชุม	30 ชั่วโมง
		2. กิจกรรมในสถานประกอบการ 2	นางเรือนฉาย ดวงไพชุม	30 ชั่วโมง
		รวม		รวม 60 ชั่วโมง
รวมระยะเวลาการฝึกอาชีพ				1,324 ชั่วโมง