



โครงการสอน ภาคเรียนที่ 1/2569

หลักสูตรรายวิชา

หลักสูตร ประกาศนียบัตรวิชาชีพ พุทธศักราช 2567

ประเภทวิชา อุตสาหกรรมโลจิสติกส์ สาขางาน โลจิสติกส์ สาขาวิชา โลจิสติกส์

รหัส 21401-2005 ชื่อวิชา การจัดเก็บรักษาสินค้าอันตราย

ทฤษฎี 2 ชั่วโมง/สัปดาห์ ปฏิบัติ 2 ชั่วโมง/สัปดาห์ จำนวน 3 หน่วยกิต

อ้างอิงมาตรฐาน

มาตรฐานคุณวุฒิวิชาชีพ สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)

อาชีพผู้ควบคุมคลังสินค้าอันตราย ระดับ 3 ประกอบด้วยหน่วยสมรรถนะดังนี้

10102 จัดการเก็บรักษาสินค้าอันตราย

ผลลัพธ์การเรียนรู้ระดับรายวิชา

ปฏิบัติตามข้อกำหนดของมาตรการเก็บรักษาสินค้าอันตราย ตรวจสอบความเรียบร้อยของสินค้าอันตรายก่อนจัดเก็บควบคุมสินค้าอันตรายที่ถูกเปลี่ยนภาชนะใหม่ ดำเนินการเก็บรักษาสินค้าอันตรายตามมาตรฐานอาชีพผู้ควบคุมคลังสินค้าอันตราย ระดับ 3

จุดประสงค์รายวิชา เพื่อให้

1. เข้าใจเกี่ยวกับการปฏิบัติตามข้อกำหนดของมาตรการเก็บรักษาสินค้าอันตราย
2. จัดทำเครื่องหมายที่ใช้ขี้งสินค้าอันตราย และเคลื่อนย้ายสินค้าอันตรายโดยใช้อุปกรณ์เคลื่อนย้ายได้อย่างถูกต้องครบถ้วนตามมาตรฐาน
3. สามารถประยุกต์ใช้อุปกรณ์จัดเก็บสินค้า และเปลี่ยนภาชนะของสินค้าอันตรายใหม่ได้ถูกต้องครบถ้วนตามมาตรฐาน จัดทำรายการควบคุม บันทึกสินค้าอันตรายได้อย่างถูกต้องครบถ้วน
4. มีความรับผิดชอบให้ความสำคัญต่องานในหน้าที่ ส่งมอบงานตรงเวลาและปฏิบัติตน ตามกฎระเบียบ

สมรรถนะรายวิชา

1. แสดงความรู้เกี่ยวกับตรวจสอบสภาพอุปกรณ์จัดเก็บสินค้าให้ใช้งานได้เหมาะสม และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันภาชนะได้อย่างถูกต้องตามมาตรฐาน
2. ปฏิบัติการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์จัดเก็บสินค้าให้ใช้งานได้เหมาะสม และตามมาตรการป้องกันภาชนะได้อย่างถูกต้องตามมาตรฐาน
3. สามารถตรวจสอบความเรียบร้อยของสินค้าอันตรายก่อนจัดเก็บ หรือเคลื่อนย้ายสินค้าและควบคุมสินค้าอันตรายที่ถูกเปลี่ยนภาชนะใหม่ ได้ถูกต้องตามมาตรฐาน

4. กำหนดจัดเตรียมพื้นที่จัดเก็บสินค้าอันตรายและจัดทำเครื่องหมายที่ใช้ชี้บ่งสินค้าอันตรายถูกต้องตามมาตรฐาน และกำจัดสินค้าอันตรายที่รั่วไหลได้อย่างเหมาะสม
5. จัดทำรายการควบคุมการตรวจสอบสินค้าอันตรายและจัดทำรายงานบันทึกสินค้าอันตรายที่รับ เข้าจ่าย ออกได้อย่างถูกต้องครบถ้วน
6. ประยุกต์ใช้เทคโนโลยีสารสนเทศจัดทำรายงานควบคุมสินค้า ตรวจสอบสินค้า รายงานบันทึกสินค้าอันตรายที่รับเข้า จ่ายออก

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์จัดเก็บสินค้าให้ใช้งานได้อย่างเหมาะสม กับสินค้า การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน สำรวจความเรียบร้อยของภาชนะ หีบห่อสินค้าก่อนจัดเก็บ และจัดเตรียมพื้นที่ เฉพาะเพื่อถ่ายบรรจุใหม่ได้อย่างถูกต้องตามมาตรฐาน การเปลี่ยนภาชนะของสินค้าอันตรายใหม่และกำจัดสินค้า อันตรายที่รั่วไหลได้เหมาะสม จัดทำรายการควบคุมการตรวจสอบสินค้าอันตราย ที่ถูกเปลี่ยนภาชนะ จัดทำ รายการตรวจสอบการควบคุมสินค้าอันตรายที่ถูกเปลี่ยนภาชนะใหม่ได้อย่างถูกต้องครบถ้วนตามมาตรฐาน การ จัดทำเครื่องหมายที่ใช้ชี้บ่งสินค้าอันตรายและเคลื่อนย้ายสินค้าอันตรายโดยใช้อุปกรณ์เคลื่อนย้ายดำเนินการได้ อย่างถูกต้องตามมาตรฐานที่กำหนด และจัดทำรายงานบันทึกตรวจสอบสินค้าอันตรายที่รับเข้าจ่ายออกครบถ้วน ตามมาตรฐาน

มาตรฐานอาชีพ

หน่วยงานรับรองมาตรฐานอาชีพ สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ

มาตรฐานอาชีพ อาชีพผู้ควบคุมคลังสินค้าอันตราย ระดับ 3

หน่วยสมรรถนะ		สมรรถนะย่อย		เกณฑ์การปฏิบัติงาน	วิธีประเมิน
รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย		
LOG-WII-3-076ZB	งานควบคุมความปลอดภัยและ สุขอนามัยผู้ปฏิบัติงาน	101011	งานปฏิบัติตามเกณฑ์ข้อกำหนดด้านสุขอนามัย	1. ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านสุขอนามัยได้อย่างถูกต้องครบถ้วนตามมาตรฐานที่สถานประกอบการกำหนด 2. ปฏิบัติตามสัญลักษณ์เครื่องหมายความปลอดภัยในคลังสินค้าห้องเย็นได้อย่างถูกต้องตามมาตรฐานที่สถานประกอบการกำหนด 3. จัดเตรียมและตรวจสอบเครื่องมือ อุปกรณ์การปฏิบัติงานในคลังสินค้าห้องเย็นได้อย่างถูกต้องและครบถ้วนตามมาตรฐานที่สถานประกอบการกำหนด 4. ใช้เครื่องมือ อุปกรณ์การปฏิบัติงานในคลังสินค้าห้องเย็นได้อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพตามมาตรฐานที่กำหนด 5. บำรุงรักษาและจัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์การปฏิบัติงานในคลังสินค้าห้องเย็นได้อย่างถูกต้องตามมาตรฐานที่สถานประกอบการกำหนด 6. ใช้งานชุดเครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ในกรณีฉุกเฉิน ได้อย่างถูกต้องตามเกณฑ์ที่สถานประกอบการกำหนด 7. ควบคุมการใช้งานชุดเครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ในกรณีฉุกเฉินให้ใช้งานได้อย่างถูกต้องตามเกณฑ์ที่สถานประกอบการกำหนด	1. พิจารณาหลักฐานความรู้ 2. พิจารณาหลักฐานการปฏิบัติงาน
		101012	งานใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานคลังสินค้าอันตราย		
		101013	งานใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ในกรณีฉุกเฉิน		

หน่วยสมรรถนะ		สมรรถนะย่อย		เกณฑ์การปฏิบัติงาน	วิธีประเมิน
รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย		
LOG-WII-3-077ZB	งานจัดการเก็บรักษาสินค้าอันตราย	101021	งานปฏิบัติตามข้อกำหนดของมาตรการเก็บรักษาสินค้าอันตราย	1.ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์จัดเก็บสินค้าให้ใช้งานได้ อย่างเหมาะสมกับสินค้าตามมาตรฐานของสถานประกอบการที่กำหนด 2. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันภาชนะที่อยู่บนแผ่นรองสินค้าตกเสียหายได้อย่างถูกต้องตามมาตรฐานของสถานประกอบการที่กำหนด 3. สํารวจความเรียบร้อยของภาชนะและหีบห่อสินค้าก่อนจัดเก็บตามมาตรฐานของสถานประกอบการที่กำหนด 4. จัดเตรียมพื้นที่เฉพาะเพื่อถ่ายบรรจุใหม่ ให้อย่างถูกต้องตามมาตรฐานของสถานประกอบการที่กำหนด 5. จัดทำรายการควบคุมการตรวจสอบสินค้าอันตรายที่ถูกเปลี่ยนภาชนะ ได้อย่างถูกต้องครบถ้วนตามมาตรฐานของสถานประกอบการที่กำหนด 6. เปลี่ยนภาชนะใหม่สินค้าอันตรายใหม่ ได้ดำเนินการตามมาตรฐานของสถานประกอบการที่กำหนด 7. กำจัดสินค้าอันตรายที่รั่วไหลจากการเปลี่ยนภาชนะใหม่ ได้เหมาะสมตามมาตรฐานของสถานประกอบการที่กำหนด 8. จัดทำรายการตรวจสอบการควบคุมสินค้าอันตรายที่ถูกเปลี่ยนภาชนะใหม่ได้อย่างถูกต้องครบถ้วนตามของสถานประกอบการที่กำหนด	1. พิจารณาหลักฐานความรู้ 2. พิจารณาหลักฐานการปฏิบัติงาน
		101022	งานสำรวจความเรียบร้อยของสินค้าอันตรายก่อนจัดเก็บ		
		101023	งานควบคุมสินค้าอันตรายที่ถูกเปลี่ยนภาชนะใหม่จัดวางสินค้าหลังการขนย้าย		
		101024	งานดำเนินการเก็บรักษาสินค้าอันตราย		

หน่วยสมรรถนะ		สมรรถนะย่อย		เกณฑ์การปฏิบัติงาน	วิธีประเมิน
รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย		
LOG-WII-3-078ZB	งานจัดการดูแลบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย	101031	งานปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย	1.ปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย ได้อย่างถูกต้องตามมาตรฐานของสถานประกอบการที่กำหนด 2.บำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัยเบื้องต้นได้อย่างถูกต้องตามแผนที่กำหนด 3.ปฏิบัติตามตารางเวลาการตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยได้อย่างถูกต้องตามระยะเวลาที่กำหนด 4.ตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ความปลอดภัยก่อนใช้งาน ได้อย่างถูกต้องตามมาตรฐานความปลอดภัย 5.จัดทำรายงานการตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ความปลอดภัยได้ถูกต้องครบถ้วน 6.แจ้งซ่อมอุปกรณ์ความปลอดภัยเมื่อชำรุดให้เป็นปกติได้อย่างถูกต้องตามที่กำหนด 7.จัดทำรายงานการแก้ไขอุปกรณ์ที่ชำรุดความปลอดภัยได้อย่างถูกต้องครบถ้วน	1. พิจารณาหลักฐานความรู้ 2. พิจารณาหลักฐานการปฏิบัติงาน
		101032	งานตรวจสอบสภาพความพร้อมในการใช้งานของอุปกรณ์ความปลอดภัย		
		101033	งานดำเนินการแจ้งซ่อมอุปกรณ์ความปลอดภัยเมื่อชำรุด		

ตารางวิเคราะห์หน่วยการเรียนรู้

หน่วยงานรับรองมาตรฐานอาชีพ สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ

มาตรฐานอาชีพ อาชีพผู้ควบคุมคลังสินค้าอันตราย ระดับ 3

ผลลัพธ์การเรียนรู้ระดับรายวิชาการจัดเก็บรักษาสินค้าอันตราย(Job)ปฏิบัติตามข้อกำหนดของมาตรฐานการเก็บรักษาสินค้าอันตราย สำรวจความเรียบร้อยของสินค้าอันตรายก่อนจัดเก็บควบคุมสินค้าอันตรายที่ถูกเปลี่ยนภาชนะใหม่ ดำเนินการเก็บรักษาสินค้าอันตรายตามมาตรฐานอาชีพ อาชีพผู้ควบคุมคลังสินค้าอันตราย ระดับ 3				
งานหลัก (Duty)	งานย่อย (Task)	สมรรถนะ ย่อย (มาตรฐาน อาชีพ)	ความรู้ ในการปฏิบัติงาน	ทักษะ ในการปฏิบัติงาน
งานหลัก 1 งานควบคุมความปลอดภัย และสุขอนามัยผู้ปฏิบัติงาน	งานปฏิบัติตามเกณฑ์ข้อกำหนดด้านสุขอนามัยผู้ปฏิบัติงาน	101011	1. เกณฑ์ข้อกำหนดด้านสุขอนามัยผู้ปฏิบัติงาน	1. ปฏิบัติการปฏิบัติตามเกณฑ์ข้อกำหนดด้านสุขอนามัยผู้ปฏิบัติงาน
	งานใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	101012	2. การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	2. ปฏิบัติการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
	งานใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ในกรณีฉุกเฉิน	101013	3. การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ในกรณีฉุกเฉิน 4. คู่มือมาตรฐานในการปฏิบัติงาน	3. ปฏิบัติการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ในกรณีฉุกเฉิน
งานหลัก 2 งานจัดการเก็บรักษาสินค้าอันตราย	งานปฏิบัติตามข้อกำหนดของมาตรการเก็บรักษาสินค้าอันตราย	101021	1. ข้อกำหนดของมาตรการเก็บรักษาสินค้าอันตราย	1. ปฏิบัติตามข้อกำหนดของมาตรการเก็บรักษาสินค้า
	งานสำรวจความเรียบร้อยของสินค้าอันตรายก่อนจัดเก็บ	101022	2. การสำรวจความเรียบร้อยของสินค้าอันตรายก่อนจัดเก็บ	2. ปฏิบัติการสำรวจความเรียบร้อยของสินค้าอันตรายก่อนจัดเก็บ
	งานควบคุมสินค้าอันตรายที่ถูกเปลี่ยนภาชนะใหม่จัดวางสินค้าหลังการขนย้าย	101023	3. การควบคุมสินค้าอันตรายที่ถูกเปลี่ยนภาชนะใหม่	3. ปฏิบัติการควบคุมสินค้าอันตรายที่ถูกเปลี่ยนภาชนะใหม่
	งานดำเนินการเก็บรักษาสินค้าอันตราย	101024	4. การเก็บรักษาสินค้าอันตราย	4. ปฏิบัติการและดำเนินการเก็บรักษาสินค้าอันตราย
งานหลัก 3 งานจัดการดูแลบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย	งานปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย	101031	1. การบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย	1. ปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย
	งานตรวจสอบสภาพความพร้อมในการใช้งานของอุปกรณ์ความปลอดภัย	101032	2. การตรวจสอบสภาพความพร้อมในการใช้งานของอุปกรณ์ความปลอดภัย	2. ปฏิบัติการตรวจสอบสภาพความพร้อมในการใช้งานของอุปกรณ์ความปลอดภัย
	งานดำเนินการแจ้งซ่อมอุปกรณ์ความปลอดภัยเมื่อชำรุด	101033		3. ปฏิบัติการแจ้งซ่อมอุปกรณ์ความปลอดภัยเมื่อชำรุด

ตารางวิเคราะห์พฤติกรรมการเรียนรู้

รหัส 21401-2005 ชื่อวิชา การจัดเก็บรักษาสินค้าอันตราย

ทฤษฎี 2 ชั่วโมง/สัปดาห์ ปฏิบัติ 2 ชั่วโมง/สัปดาห์ จำนวน 3 หน่วยกิต

[illegible]

หน่วยการเรียนรู้

รหัส 21401-2005 ชื่อวิชา การจัดการเก็บรักษาสินค้าอันตราย

ทฤษฎี 2 ชั่วโมง/สัปดาห์ ปฏิบัติ 2 ชั่วโมง/สัปดาห์ จำนวน 3 หน่วยกิต

หน่วย ที่	หน่วยการเรียนรู้	เวลาเรียน (ชม.)		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1	งานควบคุมความปลอดภัยและสุขอนามัยผู้ปฏิบัติงาน งานปฏิบัติตามเกณฑ์ข้อกำหนดด้านสุขอนามัยผู้ปฏิบัติงานคลังสินค้าอันตราย งานใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานคลังสินค้าอันตราย งานใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ในกรณีฉุกเฉิน	12	12	24
2	งานจัดการเก็บรักษาสินค้าอันตราย งานปฏิบัติตามข้อกำหนดของมาตรการเก็บรักษาสินค้าอันตราย งานสำรวจความเรียบร้อยของสินค้าอันตรายก่อนจัดเก็บ งานควบคุมสินค้าอันตรายที่ถูกเปลี่ยนภาชนะใหม่จัดวางสินค้าหลังการขนย้าย งานดำเนินการเก็บรักษาสินค้าอันตราย	12	12	24
3	งานจัดการดูแลบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย งานปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย งานตรวจสอบสภาพความพร้อมในการใช้งานของอุปกรณ์ความปลอดภัย งานดำเนินการแจ้งซ่อมอุปกรณ์ความปลอดภัยเมื่อชำรุด	12	12	24
รวม		36	36	72

กิจกรรมการเรียนรู้การสอน

1. บทนำก่อนเข้าสู่บทเรียน อธิบายเนื้อหาทรายวิชา คำอธิบายรายวิชาและจุดประสงค์รายวิชา
2. สรุปและการประยุกต์บทเรียนตามเนื้อหาของแต่ละหน่วย
3. แบบฝึกหัด/ปฏิบัติ ประจำหน่วยการสอน
4. แบบประเมินผลการเรียนรู้

การวัดผลประเมินผล/ระดับคะแนน

รายละเอียดการวัดผล

การระหว่างหน่วยการเรียนรู้	20.....คะแนน
การสอบกลางภาค	15.....คะแนน
การสอบปลายภาค	15.....คะแนน
บูรณาการคุณธรรม จริยธรรม และคุณลักษณะอันพึงประสงค์	20.....คะแนน
งานมอบหมาย/ รายงาน/กิจกรรม	30.....คะแนน
อื่น ๆ	คะแนน
รวม	100.....คะแนน

ระดับคะแนน

คะแนน 80 - 100	ระดับผลการเรียนระดับ	4
คะแนน 75 - 79	ระดับผลการเรียนระดับ	3
คะแนน 65 - 69	ระดับผลการเรียนระดับ	2.5
คะแนน 60 - 64	ระดับผลการเรียนระดับ	2
คะแนน 55 - 59	ระดับผลการเรียนระดับ	1.5
คะแนน 50 - 54	ระดับผลการเรียนระดับ	1
คะแนน 0 - 49	ระดับผลการเรียนระดับ	0

สื่อการเรียนรู้/หนังสือเรียน/หนังสือประกอบ

1. สื่อการสอน Power point การจัดเก็บรักษาสินค้าอันตราย
2. หนังสือเรียนรายวิชาการจัดเก็บรักษาสินค้าอันตราย

แหล่งเรียนรู้เพิ่มเติม

1. การสืบหาข้อมูล และการสอนรายวิชาทางสื่อ INTERNET การจัดเก็บรักษาสินค้าอันตราย